

SYNTECA® 50L

Kauczuk butadienowy - BR

Karta Techniczna

Data wydania: 18/10/2016

Wydanie: 4

Zatwierdził: Zdenek Herber, Menadżer Produktu

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

SYNTECA® 50L jest gatunkiem roztworowego kauczuku butadienowego, o niskiej zawartości struktury cis oraz niskiej zawartości struktury winylowej. Jest otrzymywany w procesie polimeryzacji anionowej, na bazie katalizatora litowego. Nie zawiera plastyfikatora, jest stabilizowany antyutleniaczem niepalącym. SYNTECA® 50L nie zawiera etoksyloowanych oktylofenoli, nonylofenoli, etoksyloowanych nonylofenoli ani żadnych ich pochodnych.

WYMAGANIA OGÓLNE

SYNTECA® 50L jest dostarczany w postaci kostek o wymiarach około 720x360x180 mm. Nie jest dopuszczalna obecność żadnych zanieczyszczeń mechanicznych.

PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE KAUCZUKU

Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Lepkość wg Mooney'a ML 1+4 (100 °C) – próbka niewalcowana	MU	43 ÷ 55	ASTM D1646
Substancje lotne	% wag.	max. 0,75	ASTM D5668
Kwasy organiczne	% wag.	max. 1,35	ASTM D5774

Gwarantowane wartości parametrów technicznych produktu są każdorazowo ustalone w umowie sprzedaży.

Do każdej partii/dostawy wystawia się świadectwo jakości, zawierające dane o właściwościach stwierdzonych w wyniku kontroli wyjściowej. Zakres badań, zawartych w świadectwie jakości, ustala się w umowie sprzedaży.

OPAKOWANIE

SYNTECA® jest dostarczany w postaci kostek, ważących 33 kg (\pm 1.0kg), o wymiarach około 720x360x180 mm. Każda kostka jest zapakowana w folię PE, która jest integralną częścią produktu, oznaczoną kolorowym nadrukiem oznaczającym typ kauczuku.

Kostki są ładowane do zwrotnych skrzyń metalowych. Waga netto pełnej skrzyni wynosi ok. 1200 kg. Jest możliwe dostarczanie produktu w skrzyniach drewnianych, o wadze netto ok. 1200 kg. W przypadku skrzyń drewnianych 1.0 t przechowywanie ich w 2 lub więcej warstwach (piętrowanie) nie jest dopuszczalne.

Każda skrzynia/paleta zaopatrzona jest w etykietę, zawierającą nazwę producenta, nazwę i typ produktu, numer partii produkcyjnej, wagę brutto i netto, a także oznaczenia wymagane odpowiednimi regulacjami prawnymi.

TRANSPORT

SYNTECA® typowo jest transportowany krytymi ciężarówkami, krytymi wagonami kolejowymi lub w standardowych kontenerach morskich.

SYNTECA® 50L nie jest substancją niebezpieczną dla przewozów.

PRZECHOWYWANIE

Produkt powinien być przechowywany w zadanych pomieszczeniach, chroniony przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i co najmniej 2 metry od grzejników, w temperaturze nie przekraczającej 30°C. W podanych warunkach SYNTECA® można przechowywać przez okres dwunastu (12) miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

SYNTECA® 50L służy do produkcji mieszanek gumowych, stosowanych do wytwarzania opon o niskich oporach toczenia i wysokiej odporności na ścieranie, głównie opon pełnych, a także różnych gumowych artykułów w jasnych odcieniach, co umożliwia zawartość stabilizatora niepalącego. Stosuje się go także do modyfikacji polimerów termoplastycznych, głównie polistyrenu.

Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane oparte są na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji własności produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i odpowiednią praktyką higieny pracy.

Wykorzystanie podanych informacji jak też sposób zastosowania produktu nie są kontrolowane przez producenta, i zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania produktu jest obowiązkiem użytkownika.

