

KER® 1739

Kauczuk butadienowo-styrenowy - ESBR

Karta Techniczna

Data wydania: 2017-03-01

Wydanie: 4

Zatwierdził: Tomasz Dyduch, Product Manager

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

KER® 1739 jest standardowym gatunkiem olejowanego kauczuku butadienowo-styrenowego. Jest otrzymywany w procesie niskotemperaturowej polimeryzacji emulsyjnej, na bazie mieszaniny mydeł kwasów tłuszczowych i żywicznych. Zawiera około 40,0% styrenu związanego chemicznie. Jest koagulowany systemem kwas i koagulant syntetyczny, zawiera 27% (37.5 PHR) plastyfikatora o obniżonej zawartości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (typu TDAE) i jest stabilizowany antyutleniaczem plamiącym.

WYMAGANIA OGÓLNE

KER® 1739 jest dostarczany w postaci kostek o wymiarach około 720x360x180 mm. Nie jest dopuszczalna obecność żadnych zanieczyszczeń mechanicznych.

PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE KAUCZUKU

Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Lepkość wg Mooney'a ML 1+4 (100 °C) – próbka walcowana	°ML	50 ÷ 60	ASTM D1646
Substancje lotne	% wag.	max. 0,8	ASTM D5668
Popiół	% wag.	max. 0,4	ASTM D5667
Kwasy organiczne	% wag.	4,0 ÷ 6,0	ASTM D5774
Mydła	% wag.	max. 0,4	ASTM D5774
Zawartość oleju	%wag.	25 ÷ 29	ASTM D5774
Styren związany	% wag.	38,5 ÷ 41,5	ASTM D5775

PARAMETRY TECHNICZNE WULKANIZATU

Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	min. 20,0	ASTM D412
Wydłużenie przy zerwaniu	%	min. 320	ASTM D412
Naprężenie przy 300% wydłużenia	MPa	min 13,0	ASTM D412

SKŁAD WZORCOWEJ MIESZANKI GUMOWEJ

Zgodnie z ASTM D3185, mieszanka 1A. sadza IRB 8. Przygotowana z użyciem walcarki laboratoryjnej, dwuwalcowej. Warunki wulkanizacji: temperatura 145°C, czas 35 minut.

Gwarantowane wartości parametrów technicznych produktu są każdorazowo ustalone w umowie sprzedaży.

Do każdej partii/dostawy wystawia się świadectwo jakości, zawierające dane o właściwościach stwierdzonych w wyniku kontroli wyjściowej. Zakres badań, zawartych w świadectwie jakości, ustala się w umowie sprzedaży.

OPAKOWANIE

KER® jest dostarczany w postaci kostek, ważących 33 kg (± 0.5kg). Każda kostka jest zapakowana w folię PE, która jest integralną częścią produktu, oznaczoną kolorowym nadrukiem oznaczającym typ kauczuku.

Kostki są ładowane do zwrotnych skrzyń metalowych. Waga netto pełnej skrzyni wynosi ok. 1200 kg.

Jest możliwe dostarczanie produktu w skrzyniach drewnianych, o wadze netto ok. 1000 kg.

W przypadku skrzyń drewnianych 1.0 t przechowywanie ich w 2 lub więcej warstwach (piętrowanie) nie jest dopuszczalne.

Każda skrzynia/paleta zaopatrzona jest w etykietę, zawierającą nazwę producenta, nazwę i typ produktu, numer partii produkcyjnej, wagę brutto i netto, a także oznaczenia wymagane odpowiednimi regulacjami prawnymi.

TRANSPORT

KER® typowo jest transportowany krytymi ciężarówkami, krytymi wagonami kolejowymi lub w standardowych kontenerach morskich.

KER® 1739 nie jest substancją niebezpieczną dla przewozów.

PRZECHOWYWANIE

Produkt powinien być przechowywany w zadaszonych pomieszczeniach, chroniony przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i co najmniej 2 metry od grzejników, w temperaturze nie przekraczającej 30°C. W podanych warunkach KER® można przechowywać przez okres dwunastu (12) miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

KER® 1739 służy do produkcji mieszanek gumowych, stosowanych do wytwarzania opon samochodowych, a także bieżnikowania i różnych gumowych artykułów.

Nie jest przeznaczony do produkcji artykułów gumowych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i wodą pitną.

Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane oparte są na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji własności produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i odpowiednią praktyką higieny pracy.

Wykorzystanie podanych informacji jak też sposób zastosowania produktu nie są kontrolowane przez producenta, i zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania produktu jest obowiązkiem użytkownika.